

»Sie möchten an der Hochschule Flensburg studieren? Dann vereinbaren Sie ihren individuellen Beratungstermin. Wir freuen uns auf Sie.«

Marc Laatzke, Studienberater

Studienberatung

Hauptgebäude, Raum 15a /15b
Kanzleistraße 91 - 93
24943 Flensburg

T +49 461 / 805 - 1747
T +49 461 / 805 - 1215

studienberatung@hs-flensburg.de
www.hs-flensburg.de

Offene Sprechstunde

Mo. 9 - 12 Uhr, 13:30 - 15:30 Uhr
Mi. + Do. 9 - 12 Uhr



ABFS

Applied Bio and Food Science
Master of Science

Applied Bio and Food Sciences

Die Kombination aus Bio- und Lebensmitteltechnologie birgt großes Potential in der Forschung und im Wissenstransfer: Biobasierte Rohstoffe, Umwelttechnik, Medizin – für Fortschritte in allen diesen Gebieten ist die Biotechnologie verantwortlich. Auch die Lebensmitteltechnologie spielt in dieser Liga: Nachhaltige und ressourcenschonende Produktionsprozesse, Lebensmittelqualität und -sicherheit sowie neue Rohstoffe gehören zu den großen Zukunftsfragen.

Im zweisprachigen Masterstudiengang bereiten wir Sie – basierend auf Ihren im Bachelorabschluss erworbenen Fähigkeiten – auf Schlüsselfragen in Wissenschaft und Technologie der Bio- und Lebensmittelbranche des 21. Jahrhunderts vor.

Kurzinfos

<i>Zulassung</i>	Bachelor in Biotechnologie und/oder Lebensmitteltechnologie, Nachweis ausreichender Sprachkenntnisse in Englisch. NC siehe www.hs-flensburg.de
<i>Dauer</i>	3 Semester
<i>Beginn</i>	Sommersemester
<i>Abschluss</i>	Master of Science (M.Sc.)

Modulplan

1. Semester	2. Semester	3. Semester
Advanced Bioprocess Engineering 4 SWS (6 CPs)	Research Proposal 4 SWS (6 CPs)	Master-Thesis (30 CPs)
Industrial Food Processing 4 SWS (6 CPs)	Project Theory 4 SWS (6 CPs)	
Production Organisms 4 SWS (6 CPs)	Team Project 8 SWS (12 CPs)	
Product Innovations 4 SWS (6 CPs)		
Elective Course 4 SWS (6 CPs)	Scientific Conference 4 SWS (6 CPs)	

Berufsperspektiven

Ihr Abschluss qualifiziert Sie für viele Branchen hervorragend: Beispiele sind der Lebensmittel-, Pharma- und Kosmetiksektor. Primäre Arbeitsfelder in diesen Märkten sind im industriellen Umfeld die Produktentwicklung, das Qualitätswesen sowie die Produktion und Produktionsoptimierung. Außerdem bietet sich die angewandte Forschung als Tätigkeitsfeld. Zudem sind Sie bestens für eine Promotion gerüstet.